

Anfrageformular Zubehör

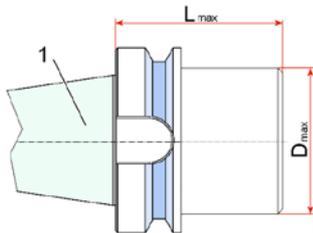


Firma:	Telefon:
Ansprechpartner:	Telefax:
Straße:	E-Mail:
PLZ, Ort:	Datum:

Technische Anforderungen

Werkzeugaufnahmen [1] _____ Länge Werkzeug max. [L_{max}] _____ [mm]

Außendurchmesser max. [D_{max}]



Einstell- und Ausrichtmöglichkeiten

- | | | | |
|---|--------------------------|--|--------------------------|
| Tastendes Verfahren* | <input type="checkbox"/> | Messendes Verfahren** | <input type="checkbox"/> |
| Ermittlung des axialen Abstandes der Anlageflächen | <input type="checkbox"/> | Ermittlung des Mittenversatzes zur Spindel und zum Magazin | <input type="checkbox"/> |
| Bestimmung der Winkellage
(Lage der Nut in der Spindel zur Lage der Nut in der Greiferrille) | <input type="checkbox"/> | | |
| Messen des Mittenversatzes zur Werkzeugspindel und zum Werkzeugspeicher
(Werte können direkt in die Steuerung eingegeben werden) | | | <input type="checkbox"/> |
| Ermittlung der Korrekturrichtung | <input type="checkbox"/> | Ermitteln des Korrekturwegs | <input type="checkbox"/> |
| Versatztoleranzen einstellbar | <input type="checkbox"/> | | |

*Beim Tastenden Verfahren erhalten Sie ein i.O. oder n.i.O. Ergebnis

**Beim Messenden Verfahren erhalten Sie ein exaktes Messergebnis

Bedarfsmenge

Geplanter Liefertermin

Allgemeine Angaben

